



Aufgabe 1

Idee: Der L/S-Kopf von der TM ${}_{cd}T_{bba}$ läuft das Eingabeband von links nach rechts ab. Liest es die Zeichenfolge cd , wird d mit a ersetzt, dann c mit b . ${}_{cd}T_{bba}$ merkt sich, durch einen Zustand, dann das Zeichen links von d und ersetzt es mit b . Darauf hin bewegt sich der L/S-Kopf von rechts nach links und ersetzt das aktuelle Zeichen mit dem jeweiligen Zeichen t , welches es sich im Zustand q_t gemerkt hat. Hat die ${}_{cd}T_{bba}$ das leere Feld erreicht, schreibt es sein letztes Zeichen, wechselt in den Zustand q' und terminiert.

Erreicht ${}_{cd}T_{bba}$ hingegen im Zustand q das Ende des Eingabewortes, wurde cd nie gelesen und die TM wird im Zustand q divergieren.

Spezifikation: ${}_{cd}T_{bba}$ ist gegeben durch das Tupel $\{\Sigma, \Gamma, \#, Q, s, F, \Delta\}$

- $\Sigma := \{a, b, c, d\}$
- $\Gamma := \{a, b, c, d, \#\}$
- $Q := \{q, q_1, q_2, q_3\} \cup \{q_a, q_b, q_c, q_d\} \cup \{q'\}$
- $s = q$
- $F := \{q'\}$
- $\Delta :=$

(derz. Zust., gel. Zeichen)	neuer Zust.	geschr. Zeichen	Kopfbew.	Bemerkung
(q, t) with $t \in \Sigma \setminus c$	q	t	R	
(q, c)	q_1	c	R	erstes Vorkommen von c
(q_1, c)	q_1	c	R	
(q_1, d)	q_2	a	L	auf c folgendes d
(q_1, t) with $t \in \Sigma \setminus \{c, d\}$	q	t	R	auf c folgendes Zeichen ausser c, d
(q_2, c)	q_3	b	L	
(q_3, t) with $t \in \Sigma$	q_t	b	L	
$(q_3, \#)$	q'	b	B	cd war am Wortanfang
(q_t, s) with $t, s \in \Sigma$	q_s	t	L	
$(q_t, \#)$ with $t \in \Sigma$	q'	t	B	Terminierung am linken Zeichen
$(q, \#)$	q	$\#$	B	ganzes Wort gelesen, kein cd

Aufgabe 2

Wir wollen eine (k-Band-) Turingmaschine P konstruieren, die die Sprache $\{a^n b^n c^n \mid n \in \mathbb{N}\}$ akzeptiert. Dazu muss die Zahl n auf irgendeine Art gespeichert werden. Es ist naheliegend, dazu ein einziges Arbeitsband zu verwenden, und n darauf unär zu speichern. Das Vorgehen der Turingmaschine soll also in etwa wie folgt aussehen:

1. Zähle die Anzahl der a 's in der Eingabe und schreibe für jedes gelesene a ein X auf das Arbeitsband,
2. zähle die Anzahl der b 's und laufe dabei rückwärts über das Arbeitsband, um sicherzustellen dass es genausoviele a 's gab,
3. zähle die Anzahl der c 's und laufe dabei entsprechend vorwärts über das Arbeitsband.

Der Fall $n = 0$ muss dabei gesondert betrachtet werden. Definiere also

- $\Sigma = \{a, b, c\}$,
- $\Gamma = \{\#, X\}$, wobei $\#$ das Leerzeichen sei,
- $Q = \{s, q_1, q_2, q_3, f\}$, wobei s der Startzustand und f der einzige Endzustand sei.

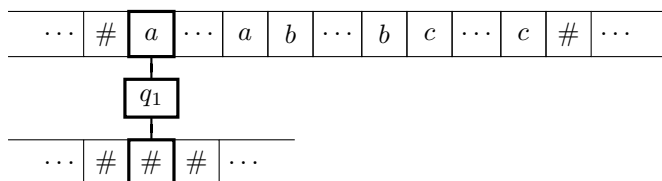


q_1 , q_2 und q_3 sollen dabei dem 1., 2. und 3. Schritt obiger Beschreibung entsprechen. Insbesondere werden die Übergangsregeln so gewählt, dass die Reihenfolge (erst a 's, dann b 's, dann c 's) eingehalten werden muss.

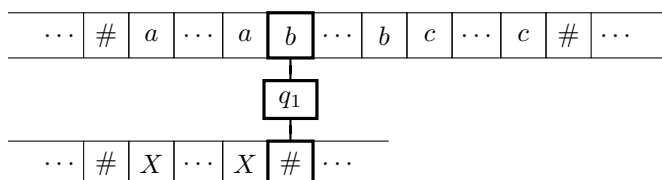
Definiere die Übergangsregeln:

- Für den Randfall $n = 0$ führen wir die Regel $(s, \#, \#) \rightarrow (f, B, (\#, B))$ ein. Dadurch wird bei leerer Eingabe sofort akzeptiert.

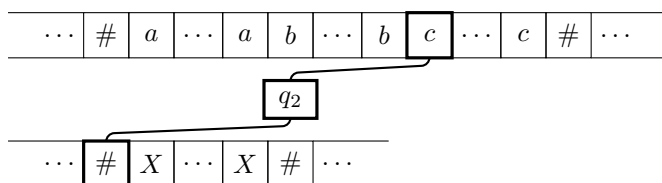
- Ansonsten gehe in den Zustand q_1 über, ohne etwas zu verändern: $(s, a, \#) \rightarrow (q_1, B, (\#, B))$
Danach sieht die Konfiguration wie folgt aus:



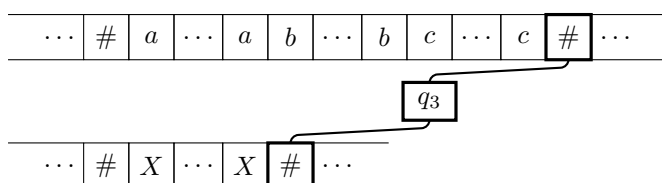
- Für jedes gelesene a schreibe ein X aufs Arbeitsband und rücke um eins vor: $(q_1, a, \#) \rightarrow (q_1, R, (X, R))$
Schließlich erreicht P folgende Konfiguration:



- Rücke nur den Arbeitsbandkopf um eins zurück und gehe in Zustand q_2 über: $(q_1, b, \#) \rightarrow (q_2, B, (\#, L))$
- Für jedes gelesene b lies ein X vom Arbeitsband und rücke auf dem Arbeitsband nach links:
 $(q_2, b, X) \rightarrow (q_2, R, (X, L))$
Schließlich erreicht P folgende Konfiguration:



- Rücke nur den Arbeitsbandkopf um eins vor und gehe in Zustand q_3 über: $(q_2, c, \#) \rightarrow (q_3, B, (\#, R))$
- Für jedes gelesene C lies wieder ein X vom Arbeitsband und rücke auf dem Arbeitsband nach rechts:
 $(q_3, c, X) \rightarrow (q_3, R, (X, R))$
Schließlich erreicht P folgende Konfiguration:



- Akzeptiere die Eingabe: $(q_3, \#, \#) \rightarrow (f, B, (\#, B))$



Aufgabe 3

- (1) Das Programm tauscht als erstes die Werte der beiden Register, so dass in x_2 a steht und in x_1 0 .
- (2) Dann wird geschaut, ob $x_2 = 0$ ist, wenn ja gehe zu HALTJA ansonsten zähle x_2 5 mal runter. Sollte hierbei x_2 vor dem runterzählen 0 werden gehe zu HALTNEIN. Nun wiederhole (2), bis das Programm HALTJA oder HALTNEIN erreicht.

```

Start:   if  $x_1 = ? 0$  then (tunix) goto MOD1 else  $x_1 = x_1 - 1$  goto L1
L1:       $x_2 = x_2 + 1$  goto Start

MOD1:    if  $x_2 = ? 0$  then (tunix) goto HALTJA else  $x_2 = x_2 - 1$  goto MOD2
MOD2:     $x_1 = x_1 + 1$ 
MOD3:    if  $x_2 = ? 0$  then (tunix) goto HALTNEIN else  $x_2 = x_2 - 1$  goto MOD4
MOD4:     $x_1 = x_1 + 1$ 
MOD5:    if  $x_2 = ? 0$  then (tunix) goto HALTNEIN else  $x_2 = x_2 - 1$  goto MOD6
MOD6:     $x_1 = x_1 + 1$ 
MOD7:    if  $x_2 = ? 0$  then (tunix) goto HALTNEIN else  $x_2 = x_2 - 1$  goto MOD8
MOD8:     $x_1 = x_1 + 1$ 
MOD9:    if  $x_2 = ? 0$  then (tunix) goto HALTNEIN else  $x_2 = x_2 - 1$  goto MOD10
MOD10:    $x_1 = x_1 + 1$  goto MOD1

```

Da als erstes die Werte aus x_1 und x_2 getauscht werden, und dann immer zusammen die Werte aus x_2 dekrementiert und x_1 inkrementiert werden, bis $x_2 = 0$ ist, stehen am Ende wieder die ursprünglichen Werte in den Registern.

Da der Loop (MOD1-MOD10) x_2 genau 5-mal dekrementiert. Ist der Wert genau dann danach durch 5 teilbar, wenn er es davor auch war. Da am Anfang des Loops geschaut wird ob der $x_2 = 0$, geht das Programm genau dann zu HALTJA, wenn a durch 5 teilbar ist.